

ICS 25.220.70
A 29
备案号: 16693—2005

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10536—2005

涂装供漆系统 技术条件

Technique requirement for painting transport system

2005-09-23 发布

2006-02-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布



060508000006

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	1
4.1 供漆方式	1
4.2 供漆压力	2
4.3 供漆系统的技术要求	2
4.4 涂料循环系统	2
4.5 涂料循环系统的基本要求	2
4.6 涂料循环系统的组成	3
4.7 涂料循环系统的清洗与检测	5
4.8 涂料循环系统的使用与管理	6
4.9 自动换色	6
5 安全、环境和卫生	7
6 检验项目及方法	7
6.1 主要设计参数的检查	7
6.2 系统的结构和关键部位的检验	7
6.3 系统试漏	7
6.4 系统试运行	7
6.5 其他	7
表 1 涂料循环系统压力要求	3
表 2 涂料循环系统流量要求	3
表 3 涂料循环系统流速要求	3
表 4 管道撑件距离	5

前 言

本标准为首次制定。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：武汉材料保护研究所、兴信喷涂机电设备（北京）有限公司。

本标准主要起草人：张少山、孙东、杨俊楠。